НАШ ЗАВОД

Выпуск №1
апрель 2020

Обращение генерального директора завода ЖБИ №2 Александра Полянских



Александр Тихонович Полянских

Перед вами - первый номер корпоративной газеты АО «Завод железобетонных изделий №2» - «Наш завод». Почему эта газета появилась? В следующем году наше предприятие отмечает знаменательную дату - 65 лет со дня своего основания. Знаковый рубеж, безусловно, мы все ждём его с большим волнением. Трудно переоценить тот вклад, который ЖБИ-2 внес в развитие строительной отрасли не только Воронежской области, но и всей России. И какие бы трудности не были бы впереди, юбилейный год для наших сотрудников должен стать по-настоящему праздничным. Наш коллектив заслужил этого своим нелёгким трудом, высоким профессионализмом, преданностью родному заводу. И наш коллектив, как мне кажется, достоин войти в юбилейный год с собственной корпоративной газетой, на страницах которой каждый сможет озвучить своё мнение. Но любому начинанию нужно время, чтобы укрепиться, «пустить корни». Именно поэтому корпоративное издание «стартовало» уже сегодня.

Здесь будут публиковаться самые важные новости о деятельности нашего предприятия, освещаться новые проекты, идеи и актуальные задачи, стоящие перед заводом ЖБИ-2.

Своё отражение на страницах нового издания найдут достижения завода и его отдельных сотрудников, их трудовые будни и увлечения.

«Наш завод» будет часто обращаться к истории компании. Это необходимо, чтобы сохранять традиции, без которых не построить успешного будущего.

Уважаемые товарищи, коллеги, друзья! Приглашаю и вас в соавторы корпоративной газеты. Ведь наш завод - это большой дружный коллектив порядочных, талантливых, неординарных людей, в жизни которых каждый день происходят интересные события. Предлагаю вам присылать в газету свои фотографии, зарисовки, стихи, рассказы, производственные и непроизводственные очерки. Уверен, что с вашей помощью «Наш завод» станет по-настоящему интересной, актуальной, полезной корпоративной газетой.

Поздравляю вас с выходом первого номера корпоративной газеты! Выражаю надежду на ваше активное участие в подготовке ее следующих выпусков!

С уважением,
Александр Полянских,
заслуженный строитель РФ.

Александр Полянских поздравил с Днём защитника Отечества ветеранов боевых действий



21 февраля по случаю Дня защитника Отечества генеральный директор завода железобетонных изделий № 2 Александр Полянских поздравил актив коллектива и участников боевых действий с праздником. Обращаясь к собравшимся, Александр Тихонович, в частности, сказал:

- Дорогие товарищи! Уважаемые коллеги! Сегодня День защитника Отечества, поистине всенародный праздник. Он объединяет всех, кто считает своим долгом честно и достойно служить России. Патриотизм, любовь к Родине, готовность отстаивать её интересы перед лицом внешних и внутренних угроз были и остаются высшими ценностями для каждого из нас. На нашем заводе всегда гордились ветеранами боевых действий, потому что вам пришлось защищать свободу и независимость нашей страны. Примите нашу благодарность и позвольте пожелать вам крепкого здоровья, успехов, мира и добра!

К поздравлениям присоединился коммерческий директор завода Артём Чекмарёв. «Сегодня многие пытаются переписать историю, приуменьшить роль и значение советской и российской армии, нашего народа. Это бесполезные усилия, потому как у всех здравомыслящих людей образ русского человека всегда будет ассоциироваться с жизнью и свободой, и никакой подменой ценностей этого не изменить. В сегодняшнем, полном противоречий и кризисов мире, вес и авторитет России обеспечиваются единством её граждан, нашей готовностью твердо отстаивать интересы Отчизны. Желаю вам крепкого здоровья, семейного благополучия и мирного неба над головой!» - сказал Чекмарёв.

В завершение встречи руководство завода вручило ветеранам боевых действий подарки к празднику.

НАШ ЗАВОД



Инженер-конструктор Юрий Васильев

«Завод для меня как родной дом и семья»

День Защитника Отечества на наших глазах с каждым годом всё больше и больше возвращается к своему истинному смыслу. Сегодня этот праздник объединяет всех тех, кто принимал участие в любых боевых действиях, защищая интересы нашей Родины, кто посвятил свою жизнь и судьбу службе в Вооруженных силах, а также тех, кто стоит на страже России на своём рабочем месте.

На заводе железобетонных изделий № 2 есть и те, кто служил и воевал, но также достаточно и тех сотрудников, кто совершил своего рода подвиг многолетним трудом, преданностью родному заводу. Среди них инженер-конструктор Юрий Васильев, отдавший ЖБИ-2 почти 36 лет жизни. Его трудовые достижения в разные годы работы были отмечены Почётной грамотой Российского Союза Строителей, Почётной грамотой Росагропромстроя, Благодарностью Министерства сельского хозяйства РФ, знаком «Почётный строитель АПК России».

Спокойный, доброжелательный, немногословный Юрий Николаевич, тем не менее, согласился по случаю праздника немного рассказать о себе, своём трудовом пути и о том, почему за столько лет ни разу не подумал оставить родное предприятие.

- Юрий Николаевич, расскажите, пожалуйста, о себе, о том, как Вы пришли на завод.

- Я коренной воронежец - родился здесь в 1957-м году. В 1975-м году окончил среднюю школу № 4, а в 1980-м - Воронежский инженерно-строительный институт по специальности «Производство железобетонных конструкций». Получается, что всю свою жизнь работаю исключительно по специальности. Сразу после института по распределению меня направили на строительство Курской атомной электростанции. Это было первое моё рабочее место, поэтому всё было новым и казалось очень интересным. По иронии судьбы, работал там тоже на железобетонном заводе. Мы проектировали и делали бетонные конструкции для строительства 4-го блока атомной электростанции. Проработал там три года: с 1980-го по 1983-й. Потом по целой совокупности обстоятельств вернулся в Воронеж, поступил на работу мастером на строительный кирпичный завод силикатного кирпича в Придонском. Про ЖБИ-2 слышал как про успешное, крепкое, надёжное предприятие, решил попытать счастья, зашёл в отдел кадров. Оказалось, что была вакансия, и меня приняли на работу. Вот так и оказался здесь в 1984-м году и «задержался» почти на 36 лет. Сразу поступил на должность инженера-конструктора и остался верен этой работе всю свою жизнь. Сложно сказать, плохо это или хорошо, для меня это кажется естественным. В трудах и заботах годы на заводе пролетели как один день.

- Ну а всё-таки, почему Вы никогда не подумали поменять место работы, перейти на другую должность?

- Знаете, завод для меня как дом родной, как семья. Мне всегда здесь нравилось, было комфортно, в профессиональном плане интересно. Всегда чувствовал свою востребованность, да и люди вокруг подобрались исключительно добрые, понимающие. Всегда можно было разделить с коллегами любую радость или проблему. А от добра, как известно, добра не ищут.

- А кому из наставников, из старших коллег Вы благодарны за помощь, за содействие в профессиональном плане?

- В первую очередь, Александру Ивановичу Марфину – это бывший заместитель генерального директора по строительству и технологии. До этого Александр Иванович работал и главным строителем, и главным технологом. Я ему очень благодарен за все, особенно за поддержку в самом начале трудового пути. Марфин не только ставил интересные сложные задачи, но и помогал в проектных решениях, в методах строительства, то есть, практически. К нему можно было всегда свободно подойти, задать вопрос и получить ответ. Более того, вопросы, стремление к саморазвитию им только приветствовались.

Ещё не могу не вспомнить добрым словом главного конструктора Олега Ивановича Кочергина. Олег Иванович тоже очень много дал мне для профессионального развития, помогал в проектной работе.

Эти первые 10-15 лет работы, пока сам был молод, когда прямо-таки «горел» на работе - самые для меня яркие, тёплые и запоминающиеся. Много экспериментировали, находили неординарные решения, воплощали их в жизнь. Это дало возможность всему заводу уверенно двигаться вперед, и было очень приятно осознавать себя частью большого, значимого целого. Безусловно, эта гордость за ЖБИ-2 сохранилась у меня и по сей день. Прошло столько лет, а наше предприятие по-прежнему одно из самых крупных и сильных в отрасли.

- Как Вы думаете, что помогло ЖБИ-2 сохранить свои позиции на рынке, не растерять высокопрофессиональный коллектив?

- То, что мы такие «долгожители» - это в первую очередь, заслуга руководства, конкретно генерального директора Александра Тихоновича Полянских. Очень сильный руководитель, мудрейший и порядочнейший человек. Александр Тихонович всегда смотрит на перспективу, не живёт одним днём. Во-вторых, мы никогда не сосредотачивались на одном виде продукции, старались ответить на все запросы рынка, даже если какие-то из заказов изначально были нам незнакомы. Не отказывались ни от чего, хоть это и было сложно. Например, у нас есть и ремонтно-механический цех, который не только делает всю новую бортоснастку, но и в большем количестве ремонтирует старую. Такая диверсификация производства помогла нам выжить в тяжёлые 90-е, помогает уверенно двигаться и сейчас.

Работа ЖБИ сама по себе очень интенсивная. Это завод, тут надо всё делать немедленно, производство не может стоять. Постоянно нужно проектировать и устанавливать новую оснастку, оборудование.

- А какие задачи входят в сферу Ваших компетенций? В чём Ваши главные функциональные обязанности?

- Сейчас я работаю инженером-конструктором в отделе главного технолога. Мой непосредственный начальник – главный технолог Валерия Викторовна Лошак. Занимаюсь всей текущей работой - проектированием технологического оборудования. Разрабатываю фундаменты, технологические карты. Кроме этого, слежу за соблюдением экологических норм на заводе. Ведение текущей документации по обращению с отходами, очистке воздуха, организация отбора разного рода проб, соблюдение норм предельно допустимых выбросов – это всё входит в мои обязанности.

- Юрий Николаевич, расскажите, пожалуйста, немного о себе как о человеке: о Вашей семье, увлечениях вне работы.

-Я женат уже почти 30 лет. Жена в профессиональном плане мне коллега, тоже инженер-конструктор, долгое время работала на заводе «Рудгормаш», сейчас на пенсии. Сыну 29 лет, дочери 26, оба получили высшее образование, сейчас работают.

Что касается хобби, увлечений, то больше всего на свете люблю читать. Особенно произведения русской классической литературы. Повелось это из детства: в доме моих родителей была хорошая библиотека, и мы с братом всё своё свободное время проводили за чтением. Самые мои любимые писатели - Бунин, Толстой, Семёнов. Вообще в нашей семье читают все. Сейчас читаю «Дом на Манхеттене» Жоржа Сименона. Без чтения я бы точно не смог прожить: книги это особый мир. Через художественное повествование, описание судеб людей узнаешь историю, начинаешь больше понимать людей, не выходя из дома, путешествуешь во времени и по миру.



Прямая речь

Что для Вас лично значит праздник День защитника Отечества?



Алексей Солопов – ***водитель погрузчика, стаж работы на заводе 18 лет, ветеран боевых действий в Чечне.***

- Для меня лично 23 февраля это праздник всех тех, кто служил в армии, кто воевал, к каким бы видам и родам войск человек не относился. Это день, когда нужно вспомнить наших отцов и дедов, благодаря самоотверженности и мужеству которых мы живём. Другими словами, это очень важный и серьёзный праздник.



Сергей Шульга – ***инженер по техническому надзору, на заводе в общей сложности 11 лет, ветеран боевых действий в Афганистане.***

- В моём понимании этот праздник соединяет всех: ветеранов, ныне служащих, тех, кто борется с терроризмом, спасает жизни в мирное время, и всех, кто обеспечивает внутреннюю безопасность страны, повышает её обороноспособность.



Сергей Сафонов – ***начальник ремонтно-механического цеха, стаж работы на заводе 18 лет, ветеран боевых действий в Чечне.***

- Для меня этот день - повод вспомнить своих друзей, товарищей, с которыми воевал. И ещё повод выразить слова уважения и благодарности за мирное небо над головой старшему поколению, ветеранам. Благодаря им мы живём сами, растим детей и внуков.



Олег Усманских – ***стропальщик, стаж работы на заводе 7 лет, участник боевых действий в Афганистане.***

- Война – это не то, что мы видим по телевизору. Это очень страшно и это не должно повториться. Чтобы мы помнили об этом – в этом и есть основной смысл этого праздника. Также это повод для меня поздравить всех причастных, пожелать им здоровья, мирного неба над головой.



Юрий Клещин – ***слесарь-ремонтник стройцеха, стаж работы на заводе 5 лет, ветеран боевых действий в Чечне.***

- Это праздник патриотического воспитания, всех тех, кто готов без промедления оградить нашу страну от любых внешних посягательств. Это день, в который мы вспоминаем свою историю. Делать это просто необходимо, чтобы не повторять прошлых ошибок.

НАШ ЗАВОД



Ольга Рубцова

Ольга Рубцова: «Металл, сварка – это моё!»

Яркая, живая, общительная, быстрая в движениях Ольга Рубцова никак не «тянет» на женщину, отметившую в этом марте полувековой юбилей. И уже тем более, не производит впечатление человека, посвятившего большую часть жизни совсем не женской профессии. Однако, всё именно так. Обладатель Знака «Почётный строитель АПК России», Благодарности Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ, Почётной грамоты Правительства Воронежской области, Воронежской областной Думы и Благодарственного письма губернатора области Ольга Николаевна Рубцова в этом году отмечает не только 50-летний юбилей, но и 30 лет работы на заводе ЖБИ №2. Большую часть своей жизни Рубцова проработала в арматурном цехе.

И хотя все случайности не случайны, три десятилетия назад юная Ольга Рубцова оказалась на ставшем уже родным ЖБИ-2 как раз по воле случая.





- Ольга Николаевна, расскажите, пожалуйста, немного о себе, о том, как судьба привела Вас на завод ЖБИ-2.

- Родилась я в городе Воронеже 21 марта 1970 года. Сначала училась в 64-й школе, потом в 25-й. После окончания 8 классов поступила в Воронежский Монтажный техникум. В 1985-м году его закончила, и меня распределили в город Красный Сулин Ростовской области. Там я попала тоже на завод железобетонных изделий «ЖБИ-80», но «продержалась» меньше года, вернулась обратно в Воронеж: очень уж мрачным и шумным мне, молодой девчонке, показалось это производство. Тем не менее, успела поработать там в должности мастера формовки, а потом мастера отдела технического контроля (ОТК).

В Воронеже устроилась в строительное управление ПМК № 10. И вот, как-то летом, когда мне было 20 лет, мастером в составе бригады попала на ЖБИ-2. В это время наша ПМК строила здесь заводоуправление.

Конечно, тогда я ещё была очень молодым специалистом, почти ничего не умела, многого не понимала, лишний раз боялась чего-то спросить. Так и работалось: ходишь, смотришь, кто что делает, и на ходу учишься. Придёт прораб, даст задание заказать бетон. Сделаешь, а потом снова сидишь и не до конца понимаешь, что тебе дальше делать. Так вот и я сидела в бытовке, в окошко смотрела. Однажды утром, как обычно, сижу, смотрю и вижу, мимо идёт моя подруга, с которой мы учились в техникуме. Обрадовалась, вышла поздороваться, спрашиваю: «Свет, а что ты здесь делаешь?». А она мне отвечает: «Работаю мастером арматурного цеха». И стала мне рассказывать, как на ЖБИ-2 интересно, какая у неё работа хорошая. После этого мы стали регулярно встречаться в обеденный перерыв, и я узнавала всё больше и больше. Параллельно всё из того же окна наблюдала, как у них здесь весело, как проходят занятия гражданской обороны, как все между собой дружны. А я-то всё сижу. И вот однажды набралась смелости, подошла к Свете и сказала, что тоже хочу работать на ЖБИ-2. А Света мне отвечает, что переходит в другой цех, так что её место освобождается.

Дальше всё было очень быстро: пошла к бывшему начальнику отдела кадров Алексею Дмитриевичу Незнамову, и он принял меня на работу. Вот так я оказалась на ЖБИ-2, спасибо подруге. Она-то здесь давно не работает, а я уже 30 лет «отсчитала». И

- А как дальше складывался Ваш профессиональный путь на заводе?

- Следующие 14 лет я так и работала в арматурном цехе. Сначала мастером, потом заместителем начальника цеха. По-разному в это время складывалась работа и жизнь вообще: молодость выпала на непростые 90-е. Конечно, нас тоже коснулись сокращения, но завод выстоял, не прекратил работу. Даже в эти сложные времена нам ни разу не задержали зарплату. Платить её вовремя было делом чести для руководства предприятия. Здесь нельзя не сказать слов благодарности нашему бессменному директору – Александру Тихоновичу Полянских.

В 2004-м году перешла на должность начальника в формовочный цех № 2. И вроде бы, работа была тоже интересной, и люди хорошие, и должность выше, чем была у меня до этого, но чувствовала себя «не в своей тарелке». Не «моим» казалось это производство, и всё. Может быть, поэтому начальником проработала там недолго, довольно быстро ушла в замы. А в 2014-м году окончательно вернулась в арматурный цех, тоже руководителем. Вернулась – как в свой родной дом, как будто и не уходила никуда, так хорошо и легко мне там показалось после стольких лет.

Не скрою, думала над тем, почему так. Ведь, в принципе, и ту, и ту работу знаю. Но в арматурном цехе, как мне кажется, больше творчества. Металл, сварка – это моё! У нас очень много новых изделий, сложные чертежи, что очень интересно с чисто технологической точки зрения. Не так давно стали заниматься поставкой железобетонных изделий сборно-каркасных зданий из конструкций полной заводской готовности, что стало своего рода новым профессиональным вызовом.

Ну, и я никогда не состоялась бы в профессии, если бы не наставники. Помогали, учили, конечно, все, но самая большая благодарность главному инженеру завода Петру Фёдоровичу Федюшину и технологу Нине Петровне Халамовой. Нина Петровна передавала опыт, а Пётр Фёдорович пристрастно и строго экзаменовал, много требовал, что очень пригодилось в профессиональном плане.

- Расскажите, пожалуйста, немного о сути Вашей работы и ещё - как Вы себя оцениваете, как руководителя?

- В моём подчинении сегодня 70 человек. В основном, конечно, это мужчины, потому что работа у нас совсем не лёгкая. Тем не менее, женский «состав» цеха это 10 человек. Несмотря на тяжелую работу, мы всегда остаемся женщинами. Наши женщины не только прекрасны, но ещё и большие профессионалы своего дела. Они работают крановщиками, арматурщиками, сварщиками. Ну, и поскольку одна из тем этого номера газеты – 8 марта, хочу сказать, что с женщинами мне работать всегда нравилось: зачастую мы более ответственно подходим к работе, делаем всё в срок и качественно. Основная же часть коллектива цеха – мужчины от 25 до 50 лет.

Мой рабочий день начинается вместе со всеми – в 7.30. Ухожу же я, как правило, позже остальных, потому что много чисто административной работы. Ну и не скрою, после такого рабочего дня домашние обязанности кажутся совсем не сложными. Сама себя считаю себя руководителем довольно жёстким, но справедливым, стараюсь входить в положение людей. Это не сложно, потому что коллектив у нас очень хороший, преимущественно ИТРовский состав, люди работают не только за деньги, но и просто потому что им это нравится, а когда что-то нравится, то всё интересно. Но вообще, конечно, про меня как руководителя лучше спросить у других людей, самому себя оценивать всегда сложно.

- Ольга Николаевна, не работой единой жив человек: расскажите о своих увлечениях, личной жизни.

- Моя личная жизнь, в общем-то, проста. Замуж вышла довольно поздно, в 35 лет, за бывшего коллегу по работе – механика цеха. Из общих наших с ним увлечений хочется отметить поездки в Турцию. Отдых мы любим проводить активно, поэтому «обязательный пункт» наших путешествий - это рафтинг, спуск по горным рекам. Нравится нам и само море, солнце, природа этих мест.



Выпуск №1
апрель 2020

Производственные новости

ЖБИ-2 продолжает сотрудничество с Министерством обороны РФ

Впереди работы по новому объекту в Вологде

В рамках сотрудничества с Министерством обороны РФ АО «Завод ЖБИ № 2» приступает к подготовительным работам по поставке продукции на строительство нового объекта - жилого комплекса для военнослужащих из пяти пятиэтажных жилых домов в г. Вологда. В настоящее время заканчивается проработка контракта. Начало строительства намечено на апрель, сдать объект полностью под ключ планируется в ноябре этого года.

- Безусловно, этот контракт стал возможным благодаря нашему предыдущему успешному сотрудничеству с Министерством обороны РФ, тому, что мы смогли заявить о себе как о надежном партнере, - рассказывает главный инженер АО *«ЖБИ-2»*, Пётр Федюшин. – *Таким образом мы вошли в реестр Министерства и смогли участвовать в тендерах на строительство большинства объектов жилищно-гражданского строительства данного ведомства.*

Напомним, что в период с 2017 по 2019 год завод ЖБИ-2 со своей панельно-кирпичной серией И-1723, И-1720, И-2010 уже успешно участвовал в строительстве двух крупных объектов по линии Министерства обороны РФ. Речь идёт о семи 5-этажных домах в Богучаре Воронежской области и двенадцати 5-этажных домах в Валуйках Белгородской области. Строительство этих жилых микрорайонов для военных успешно завершено в надлежащие сроки, с соблюдением всех требований по качеству.

И в Богучаре, и в Валуйках, "Завод ЖБИ-2" не только поставлял на его строительство железобетонные изделия, но и совместно с московской компанией ООО «ОлимпСитиСтрой» участвовал в его проектировании.

На сегодняшний день с использованием панельно-кирпичной серии производства завода ЖБИ-2 построено уже более 700 тысяч кв. м. жилья не только в Воронежской области, но и в других регионах России. Год из года ширится география поставок нашей продукции: это не только соседние Курск, Липецк, но и достаточно удалённые населенные пункты: Подольск, Тула, Видное. Главные аргументы в пользу продукции нашего предприятия: быстровозводимость, низкая себестоимость, высокие качественные характеристики готового жилья, а также мобильность - готовность предприятия оперативно подстраиваться под запросы заказчика.

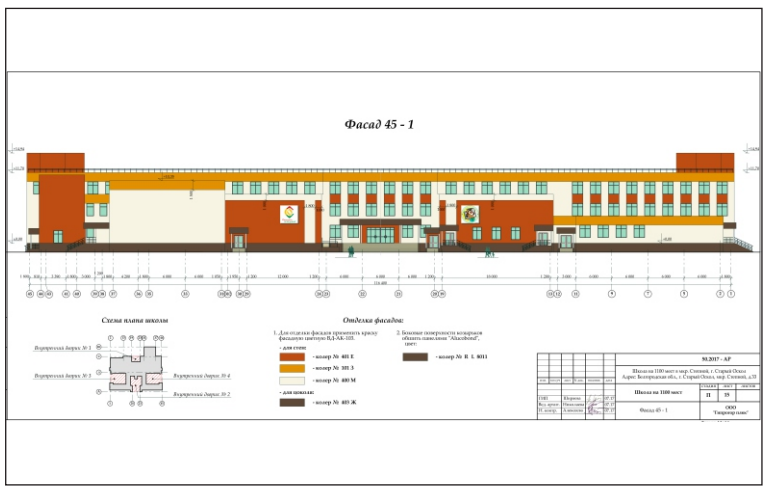
По словам Петра Федюшина, новый контракт даст загрузку предприятия, сохранение рабочих мест, достойную заработную плату, а также перспективу получения дальнейших заказов. «*Успешная отработка одного контракта всегда даёт перспективы на получение другого, что немаловажно в наше непростое время. В частности, ведём переговоры в Москве, в Туле. В ближайшее время перед заводом стоит задача выполнить свои обязательства в Вологде в сроки, и как всегда, качественно*», - говорит Федюшин.



Завершается пилотный проект школы в Старом Осколе

ЖБИ-2 поставил туда свою каркасную серию





Завод железобетонных изделий №2 завершает пилотный проект – поставку продукции на строительство школы в Старом Осколе Белгородской области. Школа рассчитана на 1100 мест, проект выполнен ООО «ПЕНЗА-ПРОЕКТ».

Как известно, завод ЖБИ-2 участвует в Федеральной программе по строительству объектов соцкультбыта в части дошкольных учреждений. В рамках данной программы предприятие уже осуществило поставку железобетонных изделий на целый ряд социально значимых объектов в Воронеже и Воронежской области. Это супер современные детские садики, построенные с высочайшими компетенциями по новейшим технологиям. Среди них детский сад на 280 мест на ул. Артамонова, два садика в посёлке Боровое (по 140 мест), в Новохопёрске Воронежской области (280 мест), в посёлке Отрадное (на 310 мест) и другие.

Школа будет выполнена из каркасной серии. Это быстровозводимый, сборный вариант, позволяющий оперативно и качественно решать вопрос ввода в эксплуатацию новых дошкольных и школьных учреждений, Недаром им заинтересовались на самом высоком региональном уровне, в том числе, на уровне руководства Воронежской области.

НАШ ЗАВОД

Важное для нас

Продолжается модернизация производства

В 2020 году на модернизацию завода планируется направить около 50 млн. рублей



Невзирая на трудности, руководство предприятия ежегодно направляет на модернизацию производства около 50-60 млн. рублей. Совершенствуются технологии, производится работа по улучшению качества продукции. Это даёт возможность заводу развиваться, быть конкурентоспособным, отвечать на запросы рынка, получать новые заказы.

В частности, для нужд ремонтно-механического цеха (РМЦ) за последние 2 года были приобретены ножницы и плазменная резка для раскроя металла, а также листогиб.

Активно развивается и арматурный цех. Там появилось новое сварочное оборудование, протяжные станки. По словам заместителя главного инженера завода ЖБИ №2 Николая Фоменко, в последнее время в арматурном цехе удалось полностью перейти на механи-зированные методы сварки – например, от электродуговой сварки на сварочные полуавтоматы. Это существенно повысило эффективность сварки, дало эффект экономии материалов и энергии, улучшило экологические показатели. «Также мы установили там протяжные станки с автоматическим раскроем по размеру, которые высвобождают и ножницы, и людей. Кроме этого, поставили двухточку, что тоже дало возможность уйти от ручной сварки», - добавил Фоменко.

В 2008-м году в формовочном цехе № 1 перешли на кассетную технологию производства железобетонных изделий. Преимущества кассетного производства заключаются в гладкой поверхности хорошего качества, в высокой точности геометрических размеров, а также же в более низких трудозатратах на отделку.

Процесс модернизации производства продолжился уже и в этом году. Например, совсем недавно на второй установке (станке) цеха № 1 был внедрён и установлен вибростол для изготовления пустотных плит собственной разработки. В планах приобретение станка для гибки петель, замена еще одного вибростола и ряда другого оборудования.







Технологии

Из Сибири с любовью

Почти в 3 раза снижает затраты производства новая газоплазменная установка.

Успешная работа любого предприятия невозможна без внедрения новых промышленных технологий, оборудования и инструментов. Это хорошо понимают на заводе железобетонных изделий № 2, поэтому делают ставку на лучшее новейшее оборудование, оптимальное по соотношению цена-качество.

Так, например, в ремонтно-механическом цехе (РМЦ) с декабря прошлого года работает новый станок газоплазменной резки «Сибирь АРМ» (производство ООО «Ресурс-Комплект», г. Томск). По словам начальника цеха Сергея Сафонова, установка позволяет снизить затраты на резку и обработку деталей, тем самым, увеличить производительность и уменьшить себестоимость продукции почти в 3 раза.

Выпуск №1
апрель 2020

Профилактика короновируса

Что такое коронавирусы?
Коронавирусы — это семейство вирусов, которые преимущественно поражают животных, но в некоторых случаях могут передаваться человеку. Обычно заболевания, вызванные коронавирусами, протекают в лёгкой форме, не вызывая тяжёлой симптоматики. Однако, бывают и тяжёлые формы, такие как ближневосточный респираторный синдром (Mers) и тяжёлый острый респираторный синдром (Sars).



ДЕЛАЙ ПЯТЬ

1. **РУКИ** Мой как можно чаще
2. **ЛОКОТЬ** Прикрывайся при кашле
3. **ЛИЦО** Не трогай его
4. **ДИСТАНЦИЯ** Соблюдай дистанцию
5. **ЗАБОТА** Будь дома, если можешь



Каковы симптомы заболевания, вызванного коронавирусом?

- Чувство усталости
- Затруднённое дыхание
- Высокая температура
- Кашель и / или боль в горле
- Симптомы во многом сходны со многими респираторными заболеваниями, часто имитируют обычную простуду, могут походить на грипп.

Как передаётся коронавирус?

Как и другие респираторные вирусы, коронавирус распространяется через капли, которые образуются, когда инфицированный человек кашляет или чихает. Кроме того, он может распространяться, когда кто-то касается любой загрязнённой поверхности, например дверной ручки. Люди заражаются, когда они касаются загрязнёнными руками рта, носа или глаз.

Как защитить себя от заражения коронавирусом?

Самое важное, что можно сделать, чтобы защитить себя, — это поддерживать чистоту рук и поверхностей.

Держите руки в чистоте, часто мойте их водой с мылом или используйте дезинфицирующее средство.

Также старайтесь не касаться рта, носа или глаз немытыми руками (обычно такие прикосновения неосознанно свершаются нами в среднем 15 раз в час).

Носите с собой дезинфицирующее средство для рук, чтобы в любой обстановке вы могли очистить руки.

Всегда мойте руки перед едой.

Будьте особенно осторожны, когда находитесь в людных местах, аэропортах и других системах общественного транспорта. Максимально сократите прикосновения к находящимся в таких местах поверхностям и предметам, и не касайтесь лица.

Носите с собой одноразовые салфетки и всегда прикрывайте нос и рот, когда вы кашляете или чихаете, и обязательно утилизируйте их после использования.

Избегайте приветственных рукопожатий и поцелуев в щеку, пока эпидемиологическая ситуация не стабилизируется.

На работе регулярно очищайте поверхности и устройства, к которым вы прикасаетесь (клавиатура компьютера, панели оргтехники общего использования, экран смартфона, пульты, дверные ручки и поручни).

Что можно сделать дома?

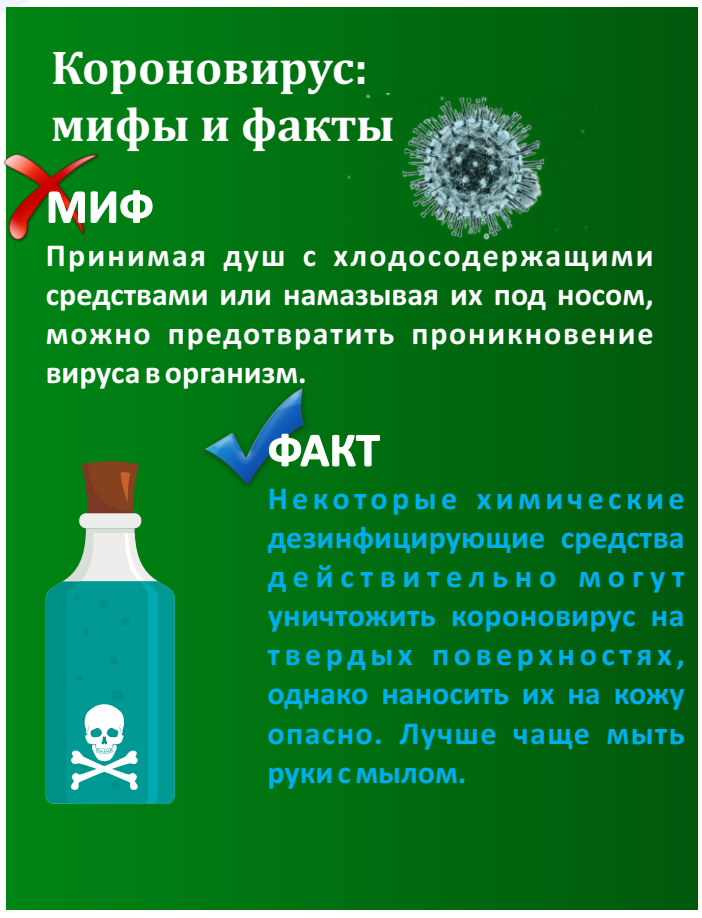
Расскажите детям о профилактике коронавируса. Объясните детям, как распространяются микробы, и почему важна хорошая гигиена рук и лица. Убедитесь, что у каждого в семье есть своё полотенце, напомните, что нельзя делиться зубными щётками и другими предметами личной гигиены. Часто проветривайте помещение.

Можно ли вылечить новый коронавирус?

Да, разумеется. Однако не существует специфического противовирусного препарата от нового коронавируса - так же, как нет специфического лечения от большинства других респираторных вирусов, вызывающих простудные заболевания. Вирусную пневмонию, основное и самое опасное осложнение коронавирусной инфекции, нельзя лечить антибиотиками. В случае развития пневмонии - лечение направлено на поддержание функции лёгких.

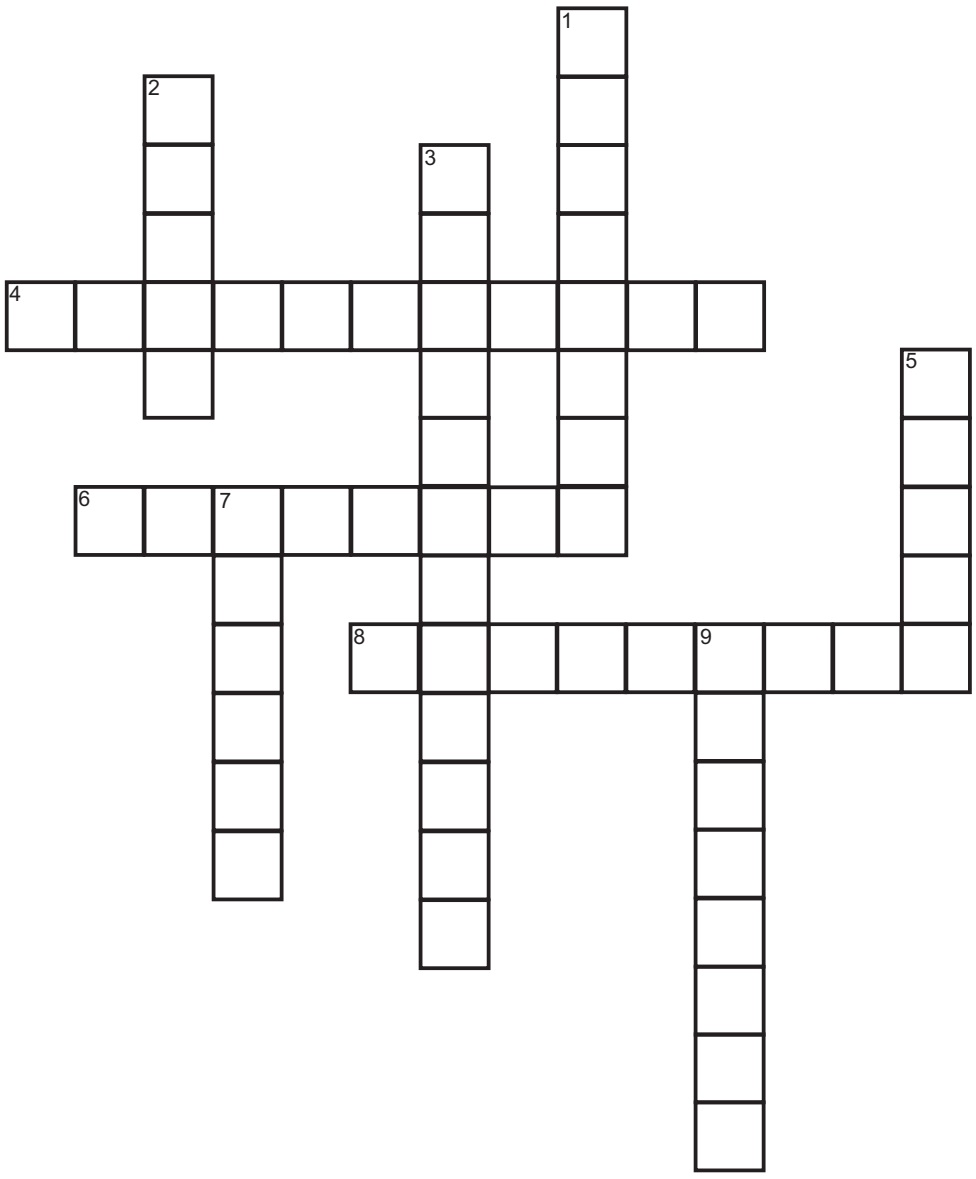
В чем разница между коронавирусом и вирусом гриппа?

Коронавирус и вирус гриппа могут иметь сходные симптомы, но генетически они абсолютно разные. Вирусы гриппа размножаются очень быстро - симптомы проявляются через два-три дня после заражения, а коронавирусу требуется для этого до 14 дней.





КРОССВОРД



По горизонтали:

4. Строительный композиционный материал, состоящий из бетона и стали.

6. Брус, вставляемый между двумя частями, чтобы препятствовать их сближению.

8. Свойство материала сопротивляться внедрению в него другого, более твёрдого тела.

По вертикали:

1. Каркас железобетонных конструкций из стальных стержней.

2. Твёрдый серебристый металл, соединение железа с определённым количеством углерода.

3. Уплотнение бетонной смеси воздействием на ее частицы колебаний различной частоты и амплитуды при изготовлении элементов сборных и бетонировании монолитных бетонных и железобетонных конструкций и сооружений.

5. Продукт смешения, механического соединения каких-либо веществ, характеризующаяся содержанием примесей выше определенного предела.

7. Твёрдые, пластичные, жидкие и газообразные вещества, используемые в узлах трения автомобильной техники, индустриальных машин и механизмов, а также в быту для снижения износа, вызванного трением.

9. Вспомогательная строительная конструкция из дерева, металла либо других материалов, служащая для придания монолитным конструкциям из бетона, железобетона, грунтовой смеси определенных параметров — таких как форма, геометрические размеры, положение в пространстве, структура поверхности и др.

Ответы:
По горизонтали: железобетон, распорка, твёрдость.
По вертикали: арматура, сталь, вибрирование, смесь, смазка, опалубка.

Будь начеку

Береги виртуальный кошелёк

В России растёт число краж с банковских карт

С развитием технологий меняют свой почерк и мошенники. Появление мобильников и интернета позволяет мошенникам посягнуть на виртуальные средства граждан – их счета на банковских картах. О масштабах этого явления говорит тот факт, что согласно Федеральному закону № 111 от 23 апреля 2018 года «О внесении изменений в Уголовный кодекс Российской Федерации» кража электронных денежных средств признана тяжким видом преступления.

На какие уловки чаще всего идут киберпреступники?

Продажа-покупка товаров на сайтах бесплатных объявлений

Желая привлечь внимание потенциальной жертвы, преступники предлагают товар, цена на который значительно ниже рыночной. Единственное условие, выдвигаемое ими, - предоплата. Как только покупатель вносит аванс, и продавец, и объявление с сайта исчезают.

Покупка товаров в фейковых интернет-магазинах

Нужно быть внимательным к любым предложениям приобрести товар по удивительно низким ценам. Наивные пользователи, сделав покупку и внеся предоплату, оказываются ни с чем, так как имели дело с сайтом-двойником. Такие сайты можно вычислить, внимательно изучив юридический адрес магазина, лицензии, а также поискав отзывы реальных

Участие в различных инвестиционных интернет-проектах

Злоумышленники позиционируют себя как представители различных инвестиционных и управляющих предприятий, заявляют о высоких процентах по вкладам, отсутствии рисков. После сбора средств они бесследно пропадают вместе с ними.

Фейковые СМС или электронные звонки от банка

На телефон потенциальной жертвы поступает звонок от якобы сотрудника службы безопасности банка с сообщением о попытке несанкционированного снятия средств с банковской карты абонента. Втёршись в доверие, преступник вынуждает жертву передать свои конфиденциальные данные, в том числе, банковские. Получив таким образом доступ к чужой карте, мошенник снимает с неё деньги.

Установка вредоносных приложений на смартфон

Это ещё одно поле деятельности для кибермошенников – получение доступа к смартфону человека посредством зловредных приложений. Помните, загружать приложения на смартфон можно только из официальных магазинов Google Play и App Store.

Где нас подстерегает опасность столкнуться с кибермошенниками?

- В организациях торговли и услуг – **10%**
- При пользовании банкоматами и платежными терминалами - **12%**
- В интернете и на просторах мобильной связи - **78%**



Подписывайтесь на нас в соцсетях:

Одноклассники
https://ok.ru/profile/593926853167

Инстаграм
@zhbi2.voronezh

Facebook
Завод ЖБИ-2 или @zavodzhbi2