НАШ ЗАВОД

Выпуск № 30
май – июнь
2024

СТАДИОН! УРАААА! МЫ ЭТО СДЕЛАЛИ!



Универсальное поле с искусственным покрытием теперь есть и у нашего завода

В мае на территории заводского парка завершилось строительство стадиона для игры в футбол, волейбол, баскетбол и многих других видов спорта. Это очень значимое и важное событие для нашего завода! Теперь у нас есть поле не только для ежедневных игр и тренировок, но и для проведения качественных соревнований, как межцеховых, так и среди предприятий строительного комплекса. Спортивные соревнования приходили в жизнь нашего завода постепенно. Но теперь они обосновались в ней прочно! Наш завод не только участвует в состязаниях по самым разным видам спорта среди членов Союза строителей Воронежской области, но и зачастую становится их инициатором.

И особенно приятно то, что теперь мы сможем достойно проводить эти соревнования на собственной базе. В этом заслуга всех – коллектив просил, Александр Тихонович одобрил, а организаторами и вдохновителями работ выступили Инна Александровна и Артем Витальевич. Контроль за строительством и благоустройство вокруг стадиона осуществляли Александр Иванович Черных, Сергей Владимирович Слепокуров и Владимир Владимирович Петелин.

О работах нам рассказал Сергей Слепокуров. Они проводились в несколько этапов. Это подготовка и планировка территории парка под стадион и дальнейшее благоустройство вокруг, устройство многослойного основания под искусственное покрытие и, непосредственно покрытие искусственной травой с наполнением кварцевым песком. Затем нанесение разметки и установка спортивного оборудования.

Искусственная трава сейчас выглядит очень красиво! Очень надеемся, что все участники спортивного процесса будут бережно относиться к полю в последующем, выполнять рекомендации по содержанию и эксплуатации стадиона.

В июне рядом с полем появятся трибуны, которые будут рассчитаны на 40-50 зрителей и закончится благоустройство территории вокруг стадиона.

Первый заместитель генерального директора завода ЖБИ-2 Инна Александровна Чекмарева:



«Люди – это главное, чем гордится наш завод! Уже много лет мы стремимся, чтобы сотрудники проводили на заводе не только рабочее время, но и часть своего досуга. И, в первую очередь, речь про спорт. Наш парк постепенно превращался в спортивную площадку. Теперь мы нашли возможность сделать площадку стадионом. Дорогие коллеги! Очень надеюсь, что каждый из вас сможет найти время для спортивного досуга на территории завода и активно принимать участие в подготовке к соревнованиям и, непосредственно, в самих соревнованиях! Желаю всем получать от занятий физкультурой и спортом удовольствие, удовлетворение физическим состоянием и душевным! И всем нам только побед!»

Рацпредложения приветствуются. И поощряются!

Рассказываем о том, какие полезные для предприятия новшества предложили наши сотрудники

«Кайдзен и методика 5 S». Многие консалтинговые компании берут немалые деньги за курс этой японской науки для руководителей и сотрудников предприятий. Ведь звучит современно, правда? Не то, что «постановление Совета министров СССР N 584 от 21 августа 1973 года «Об утверждении положения об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях». А ведь на самом деле это одно и то же. В случае с предприятием кайдзен – это в первую очередь бережливость и рационализация различных процессов. О рационализаторских предложениях сотрудников нашего завода мы расспросили главного инженера Александра Черных.

Как выяснилось, совсем недавно – в апреле нынешнего года – электромонтёр Андрей Резниченко предложил изменить принцип подогрева воды для душевых арматурного и формовочного цехов.

Вода в ёмкости душевых нагревалась паром, который подавала котельная. В те времена, когда газ стоил недорого, этот способ считался экономным. Однако сейчас он позволяет экономить лишь в том случае, если котельная требуется для других производственных процессов. А эксплуатировать котельную только для нагрева воды теперь очень дорого. Поэтому воду для душевых будут нагревать электротены. По оценкам главного инженера, это уменьшит энергозатраты на подогрев примерно в 3,5 раза.

Автором ещё одного рацпредложения был сам Александр Черных, совместно с начальником стройцеха Владимиром Петелиным. До 2021 года воду в систему охлаждения станков арматурного цеха подавал один насос мощностью 11 кВт. Но так как в работе бывают не все станки одновременно, то некоторые из них эта система охлаждала впустую. Для экономии электроэнергии единую систему охлаждения разделили на 11 автономных, у каждой из которых есть свой насос и замкнутый контур.

Общая мощность 11 насосов по 50 Вт составила 550 Вт. То есть, она заметно меньше, чем у одного старого насоса. Кроме того, теперь в каждом замкнутом контуре есть радиатор. Таким образом, тепло, которое вода отводит от станка, не пропадает впустую, а используется для дополнительного отопления цеха.

К рационализаторским также можно отнести предложения наших сотрудников по изготовлению нового оборудования на базе самого предприятия. К примеру, Александр Черных, главный механик Евгений Добрынин и начальник арматурного цеха Ольга Рубцова обосновали, что изготовление двухточечного станка контактной сварки собственными силами обойдётся в 2,5 раза дешевле, чем покупка нового готового. Над станком работали специалисты самых разных отделов и цехов. И в итоге всё получилось. А по предложению механика бетоносмесительного цеха Максима Хачидзе наше предприятие собственными силами изготовило переключатели СМЦ620 (кстати, с доработкой конструкции).

Дорогие заводчане! Если у вас есть идеи, которые могут быть полезными для предприятия, смело обращайтесь к главному инженеру. По решению генерального директора все авторы внедрённых в жизнь рационализаторских предложений получают премии.

НАШ ЗАВОД

Наш депутат

Своих не бросаем

Депутат городской Думы, наш коммерческий директор Артем Чекмарев в 2023 году откликнулся на самые разные просьбы о помощи, в том числе, и с фронта





ГОСУДАРСТВЕННАЯ ДУМА
ФЕДЕРАЛЬНОГО СОБРАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ВОСЬМОГО СОЗЫВА

ДЕПУТАТ
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ

19 04 2024 г. № ЖСНН-4/94

Депутату Воронежской
городской Думы

А.В. ЧЕКМАРЕВУ

Уважаемый Артем Витальевич!

Выражаю Вам благодарность и искреннюю признательность за оказание гуманитарной помощи, за неравнодушие и бескорыстие в поддержке военнослужащих, выполняющих свой воинский долг в ходе СПЕЦИАЛЬНОЙ ВОЕННОЙ ОПЕРАЦИИ.

Переданный Вами гуманитарный груз успешно доставлен в Интернациональную бригаду «ПЯТНАШКА», а также подразделению БАРС-3 «Родина» и служит на благо Родины.

Ваша помощь – это мощная поддержка и бесценный вклад в нашу общую Победу!

С уважением,

Первый заместитель председателя Комитета ГД по обороне **А.А.Журавлев**

Весна в представительных органах власти по закону – время отчётов депутатов о работе в минувшем году. В 2020 году коммерческий директор завода ЖБИ-2 Артем Чекмарев, напомним, стал депутатом городской Думы. В городском парламенте он представляет партию «РОДИНА». Так как Артем Витальевич был избран депутатом по единому избирательному округу, то работает он не только с жителями конкретной территории, а со всеми обратившимися к нему.

Обращений в 2023 году традиционно было много. В Гордуме Артем Чекмарев - заместитель председателя постоянной комиссии по жилищно-коммунальному хозяйству, дорожному хозяйству и благоустройству, а также член комиссии по бюджету, экономике, планированию, налоговой политике и инвестициям. Поэтому обращения горожан к нему в основном касались ремонта дорог, обустройства тротуаров и благоустройства. На заседаниях комиссий депутат довёл наказы избирателей до представителей администрации города. И планы по ремонту на 2024-й год верстались, в том числе, с учётом обращений воронежцев.

Решить некоторые проблемы более оперативно помог «депутатский фонд». В бюджете города, напомним, предусмотрены средства на выполнение депутатом наказов избирателей. Безусловно, ни сам депутат, ни обратившиеся к нему не получают эти средства на руки. На эти средства по обращению депутата муниципалитет оперативно проводит торги по закупке необходимых работ и услуг. Важная вещь – на бюджетные средства можно проводить покупки только для муниципальных учреждений.



Исполняя наказы избирателей, Артем Витальевич в минувшем году направлял средства из депутатского фонда на текущий ремонт и приобретение оборудования в школах № 14, 87, 91, 102, лицее № 7, детских садах № 119, 164, 167, а также в учебно-воспитательном комплексе имени А.П. Киселёва.

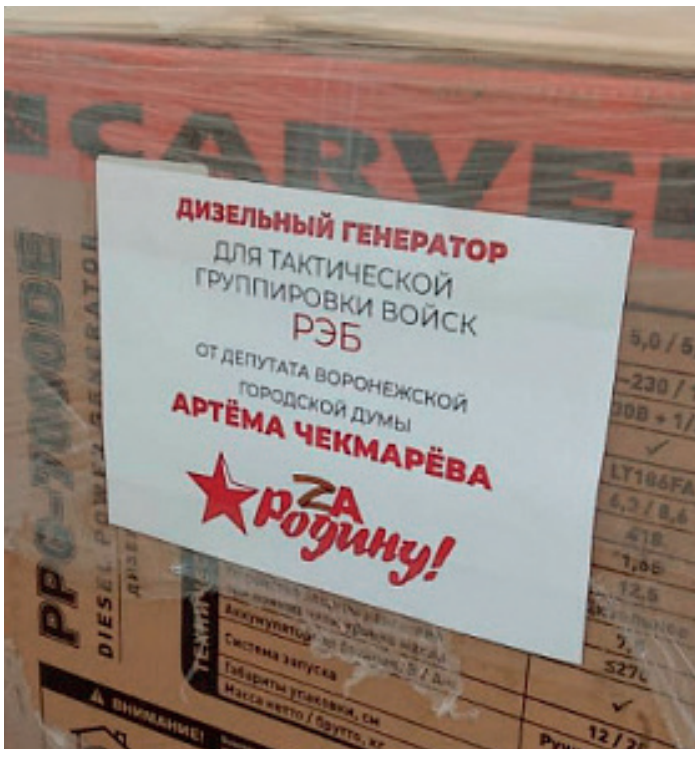
Но одним депутатским фондом дело, конечно же, не ограничилось. Артем Витальевич помогает обратившимся и собственными средствами. К традиционным обращениям к депутатам в последние два года (а особенно в 2023-м) добавились обращения от участников специальной военной операции. Они рассматриваются безотлагательно.

В апреле 2024 года Артем Чекмарев по просьбе тактической группировки войск радиоэлектронной борьбы приобрёл стационарный источник напряжения, в мае нынешнего года – дизельный генератор. Также наш депутат вместе с коллегами по городской Думе участвовал в сборе средств на квадрокоптер DJI Mavic 3 Pro, на экипировку для миномётного расчёта отдельной бригады специального назначения воронежских бойцов-участников СВО.

Были в 2023-м году и радости. Например, новогодний праздник в детском саду № 167, для которого Артем Чекмарев приобрёл сладкие подарки. Подарки получили и дети сотрудников нашего завода. Напомним, в декабре 2023 года у нас впервые состоялась заводская ёлка.

Конечно же, в первую очередь наше внимание нужно тем детям, у которых нет родителей и детишкам из проблемных семей. С 2019 года Артем Витальевич сотрудничает с благотворительным фондом «Прикоснись к добру». Фонд, в свою очередь, работает с социально-реабилитационным центром для несовершеннолетних в Воробьёвском районе. Главные задачи центра – профилактика беспризорности и реабилитация детей, оказавшихся в трудной жизненной ситуации, а также детишек с ограниченными возможностями здоровья. В минувшем году наш коммерческий директор помог закупить для центра множество полезных вещей – игрушки, ранцы, самокаты, расходные материалы.

Возможно, об этом все знают. Но на всякий случай напомним. Работники нашего завода, конечно же, также могут обратиться к Артему Витальевичу как к депутату – с самыми разными вопросами.



Выпуск № 30
май - июнь 2024

На духовной родине Бунина и в «Русской Швейцарии»



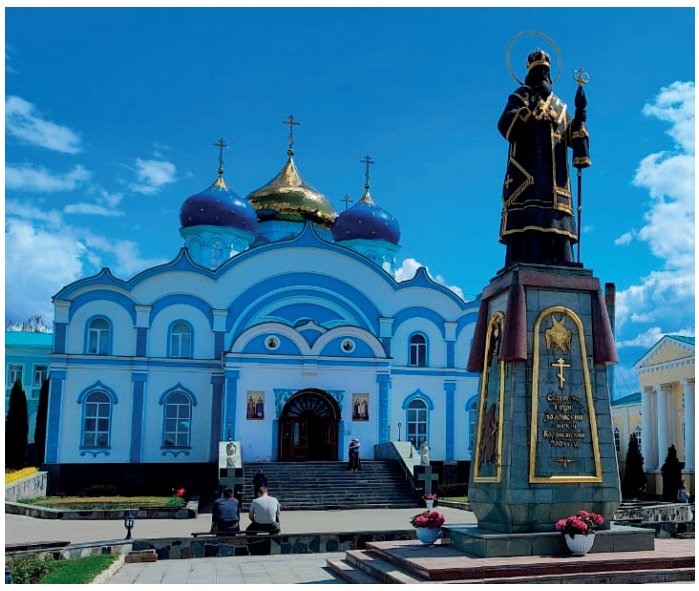
Сразу две экскурсии для сотрудников – традиционно бесплатные - организовал нынешней весной наш завод. В апреле мы познакомились с Ельцом, а в мае – с Задонском. Наши экскурсанты, которых было более 40, побывали в святых для всех православных местах, познакомились с ремеслом кружевниц и гончаров, научились писать гусиным пером. С подробностями – наш собственный корреспондент Лилия Лысикова.

«Ель» или «олень»?

Елец. Впервые это певучее имя встречается в документах, датированных 1146 годом. Хотя, скорее всего, крепость Ельца была основана как форпост на юго-востоке Руси ещё в 10 веке, при киевском князе Владимире Святославовиче. Говорят, молодой город нарекли по названию реки Елец. А название реки связывают со словами «ель» и «елень» (олень). Эти два символа и поныне украшают древний герб города.

Елец пережил грозного Батыя, который прошёл через город, истребляя всё на своём пути. Пережил и кровавые нашествия Ахмата, Узбека, Тогая, Мамая, Тохтамыша, Тимура. Ценой собственной гибели, обескровленный и сожжённый Елец остановил завоевателя Тамерлана, закрыв собой Москву, Рязань, Новгород, Смоленск.

В летопись Великой Отечественной войны Елец вошёл как город мужества и ратной славы, не склонившей головы перед врагом. Он стал одним из первых плацдармов, с которого война была повернута вспять. Ельчане помнят своих земляков-освободителей: их именами названы



улицы города, открыты скверы с памятными досками, мемориальные таблички украшают здания и дома.

Гостям города, конечно, куда более известны имена Михаила Пришвина, Василия Розанова, Сергея Булгакова, прославивших на весь мир родной город. И, конечно Ивана Бунина, который провёл в Ельце всё детство и юность.

Даже впервые посетившие эти края невольно ловят себя на мысли, будто бывали здесь раньше. Узнаваемы улицы и дома, парки и площади. В памяти постепенно просыпается образ города, знакомый и близкий благодаря произведениям Ивана Бунина. И, наверное, не найти лучшего способа, чтобы понять дух города, чем пройти по маршруту главного героя романа «Жизнь Арсеньева».

На протяжении веков Елец славился своими умельцами, искусными ремесленниками, кружевным, гончарным, сапоговаляльным промыслами, кожевенным и кузнечным делом, деревянным зодчеством и резьбой по дереву, ткачеством, плетением из лозы, удивительными роялными гармониками. В музее народных ремёсел и промыслов мы увидели уникальные инструменты, услышали звучание той самой гармоники. С процессом изготовления кружева посетителей познакомила кружевница.

Елецкое кружево зародилось в богатых купеческих семьях и помещечьих усадьбах в начале 19 века. Постепенно оно приобрело свой неповторимый облик. А к середине 19 века домашнее женское ремесло кружевоплетения превратилось в Ельце в художественный промысел. Конечно же, наши экскурсанты не удержались и купили в магазине местной фабрики множество сувениров.

«Путешествие к святыне – шаг серьёзный»

Местность, административным центром которой ныне является город Задонск, заселена была ещё в древнейшие времена. Днём рождения самого города можно считать 25 сентября 1779 года - дату утверждения именного указа императрицы Екатерины II.

Задонск издавна величали «Русским Иерусалимом» или «Русской Швейцарией». Собираться в этот город в расчёте на развлекательный тур не стоит. Путешествие к святыне – шаг серьёзный. Но это не значит, что смысл такой поездки доступен лишь глубоко религиозному человеку. Особую энергетику этих мест ощущает большинство людей. Особенно благотворно влияют на человека нерукотворные природные святыни - святые места и источники.

Об истории основания Рождество-Богородицкого монастыря нам рассказал монах, он же провёл с нами экскурсию по территории и храму. Вот немногое из его рассказа.

Около 1610 года у переправы через Дон на дороге из Москвы в Воронеж два монашествующих старца, Кирилл и Герасим, отправившиеся в свой нелёгкий путь за реку Дон из Московского Сретенского монастыря, основывают обитель. И уже к 1615 году относится первое упоминание о монастыре. Главным событием, определившим всю дальнейшую судьбу Задонского монастыря, явились те 13 лет, которые провел здесь на покое выдающий духовный писатель и будущий всемирно известный святитель Тихон Задонский. В Задонском монастыре, подвергая себя всем возможным лишениям, предался святитель Тихон строгой иноческой жизни: трудился, благотворил. Строгий к себе, святитель был снисходителен к другим. Подвигами самоотречения и любви душа святителя Тихона возвысилась до прозрений будущего. Он предсказал многое из происходящего в России. В 1861 году указом Святейшего Синода он причислен к лику святых Русской православной церкви. Ныне на площади между соборным храмом и трапезным корпусом возвышается памятник святителю Тихону Задонскому.

Святитель Тихон любил пребывать в тихой безлюдной лесной глуши в единении и молитве, называл это место «раем земным». По преданию, на берегу речки Проходная он своими руками выкопал и обустроил колодец. На этом месте сейчас находится целебный источник. Он полностью благоустроен. Каждый день идут люди к нему помолиться, заказать поминовение, погрузиться в целебную воду, не боясь заболеть даже лютой зимой. Вода в источнике, и правда, очень холодная. Но мы искупались и были в восторге.

На Монастырской улице (ныне ул. Коммунаров), круто спускающейся к Дону, расположен краеведческий музей. Его экспозиция познакомила нас с далёким прошлым Верхнего Дона, историей Задонска и его монастырями, с традиционным крестьянским бытом и выдающимися людьми. На территории музея располагается небольшой дом, используемый как мастерская гончара. В гончарном промысле, как и в других ремёслах, растворена часть культуры задонцев, ведь когда-то было просто необходимо изготовить посуду, игрушки и свистульки для ребятишек. Причем прямо из того, что даёт земля.

Здесь можно увидеть, как по старинке мастера-самоучки делают глиняную посуду: крынки, горшки и корчажки. Они хранят секреты изготовления куманца (керамического сосуда для воды и вина) и терракоты, которую изготовить может не каждый гончар и не из любой глины. Желающие смогли купить эти потрясающие изделия и увезти с собой в Воронеж домой частичку души Задонской.



Вся наша группа пришла в восторг, посетив «аптеку Ульриха», где нам рассказали о традициях русского чаепития и угостили ароматным напитком из местных трав, мёдом, вкусным печеньем. Сборы задонских трав можно и купить. Целебные составы покупатель записывал гусиным пером на специальном стилизованном под старину аптекарском бланке. Так что, каждый мог почувствовать себя провизором, выписав себе рецепт травяного чая. Вот такой у нас получился интерактив!

НАШ ЗАВОД

Поздравляем именинников мая и июня

- 01.05 -Тимофеева Юрия Григорьевича -подсобного рабочего
- 01.05 -Агафонова Артёма Викторовича -каменщика
- 01.05 -Чеснокова Евгения Александровича -мастера цеха
- 02.05 -Комова Дениса Анатольевича -водителя
- 02.05 -Джолилова Рустамжона Джаббаровича -электрогазосварщика
- 02.05 -Сабадаха Викторию Валерьевну -табельщика
- 02.05 -Лукину Надежду Николаевну -моториста бетоносмесительных установок
- 03.05 -Абросимова Владимира Николаевича -электрогазосварщика
- 03.05 -Сайфитдинова Фазлитдина Нажмиевича -подсобного рабочего
- 03.05 -Усову Людмилу Васильевну -моториста транспортирующих механизмов
- 03.05 - Биткова Петра Ефимовича -машиниста крана
- 03.05 -Микляева Максима Сергеевича -машиниста крана
- 03.05 -Иконописцеву Елену Николаевну -контролёра КПП
- 04.05 -Чернышова Виталия Викторовича -электрогазосварщика
- 05.05 -Федюшину Татьяну Ивановну -бухгалтера
- 05.05 -Королёва Андрея Александровича -стропальщика
- 05.05 -Худойназарова Фаруха Комилджоновича -штукатура
- 05.05 -Рахмонова Бердимурода Субонкуловича -формовщика
- 05.05 -Богатырёва Алексея Андреевича -моториста
- 05.05 -Курцева Максима Владимировича -слесаря-ремонтника
- 06.05 -Довыденко Светлану Сергеевну -машиниста крана
- 06.05 -Скобликова Александра Анатольевича -электрогазосварщика
- 07.05 -Кондусова Григория Лазаревича -инженера ПТО
- 09.05 -Фёдорова Владимира Ивановича -электрогазосварщика
- 10.05 -Нурбоева Шахзода Аваз Угли -формовщика
- 11.05 -Филенко Наталью Владимировну – юрисконсульта
- 11.05 -Санина Олега Юрьевича -контролёра КПП
- 13.05 -Гулмирзаева Эшанкула Очилдиевича -инспектора по кадрам
- 13.05 -Черных Александра Ивановича -главного инженера
- 13.05 -Сергеева Александра Николаевича -контролёра КПП
- 13.05 - Молодцких Владимира Васильевича - водителя
- 14.05 - Синотова Николая Григорьевича - контролёра КПП
- 15.05 - Меркулова Андрея Сергеевича - каменщика
- 15.05 - Шадура Николая Анатольевича - арматурщика
- 16.05 - Веремеенко Ларису Дмитриевну - лаборанта
- 16.05 - Широухова Сергея Вячеславовича - контролёра КПП
- 17.05 - Корткова Алексея Алексеевича - подсобного рабочего
- 18.05 - Некрасову Лидию Николаевну - уборщика помещений
- 18.05 - Коржову Ольгу Вячеславовну - бухгалтера
- 18.05 - Розгон Константина Михайловича - каменщика
- 19.05 - Огневу Валентину Григорьевну - арматурщика
- 19.05 - Грибанова Валерия Михайловича - водителя
- 21.05 - Гребенникова Алексея Витальевича - стропальщика
- 21.05 - Мещерякова Николая Вячеславовича - электрогазосварщика
- 24.05 - Кондусова Романа Александровича - заместителя главного энергетика обособленного подразделения ООО «ЖБИ-Капстрой»
- 25.05 - Жилякова Романа Викторовича - машиниста экскаватора
- 26.05 - Дыбова Петра Тимофеевича - каменщика
- 27.05 - Чекмарева Артема Витальевича - нашего коммерческого директора
- 27.05 - Ермакова Геннадия Евгеньевича - контролёра КПП
- 27.05 - Литвинову Ирину Владимировну - инженера
- 27.05 - Теплухину Ольгу Сергеевну - инженера
- 28.05 - Щербакова Алексея Алексеевича – мастера бетоносмесительного цеха
- 29.05 - Новикову Ольгу Васильевну - главного бухгалтера наших строительных организаций («ЖБИ-ЖИЛСТРОЙ», «ЖБИ-ЖИЛСТРОЙ 48», «ЖБИ-ЖИЛСТРОЙ 136»
- 29.05 - Ступникова Юрия Викторовича - слесаря-ремонтника
- 30.05 - Ситникова Артёма Олеговича - арматурщика
- 30.05 - Кустова Владимира Сергеевича - слесаря
- 30.05 - Новикова Сергея Александровича - каменщика
- 31.05 - Хачидзе Максима Ревазовича - механика бетоносмесительного цеха
- 31.05 – Иванова Сергея Александровича - каменщика
- 01.06 - Бунину Жанну Викторовну - экономиста по бухгалтерскому учёту и анализу хозяйственной деятельности
- 01.06 - Кольцова Сергея Вячеславовича - начальника сантехнического участка и участка вентиляционных систем
- 03.06 - Коржова Андрея Николаевич - водителя
- 03.06 - Попова Юрия Константиновича - токаря ремонтно-механического цеха
- 03.06 - Муродова Элдора Фуркат Угли - формовщика
- 04.06 - Арсенову Веру Николаевну - дозировщика компонентов бетонных смесей
- 05.06 - Баранова Александра Васильевича - электромонтёра
- 07.06 - Гладневу Ирину Борисовну - аппаратчика химводоочистки
- 08.06 - Нестерова Михаила Олеговича - резчика металла на ножницах и прессах
- 11.06 - Погребенкову Ирину Михайловну - медицинскую сестру
- 11.06 - Ранюк Любовь Ивановну - машиниста крана
- 12.06 - Кретинина Александра Александровича - электрогазосварщика
- 12.06 - Сараева Юрия Васильевича - электросварщика ручной сварки
- 12.06 - Уразова Нарзулло Асадиллоевича -формовщика
- 12.06 - Кретинина Александра Александровича – электрогазосварщика
- 13.06 - Яковлева Дмитрия Юрьевича - формовщика



- 13.06 - Бабурина Евгения Валерьевича - формовщика
- 14.06 - Хужамуродова Рузибоя Нажмудиновича - арматурщика
- 14.06 - Мардимова Баходира Муродиллаевича - подсобного рабочего
- 14.06 - Дронову Ларису Николаевну - арматурщика
- 14.06 - Шамина Павла Сергеевича - геодезиста
- 14.06 - Курбонова Абдулмутолиба Искандаровича - формовщика
- 15.06 - Трубникова Сергея Николаевича - стропальщика
- 15.06 - Гобозову Медею Арчиловну - ведущего архитектора проектной группы
- 18.06 - Васильева Александра Ивановича - электрогазосварщика
- 19.06 - Смагина Павла Сергеевича - каменщика
- 19.06 - Падалко Александра Васильевича - мастера цеха
- 19.06 - Сухачеву Надежду Николаевну - машиниста крана
- 19.06 - Дробышеву Екатерину Викторовну - мастера цеха
- 20.06 - Бучневу Елену Владимировну - арматурщика
- 20.06 - Агафонову Ольгу Николаевну - кладовщика
- 21.06 - Шапошникову Галину Леонидовну - машиниста крана
- 22.06 - Бородина Михаила Альбертовича - формовщика
- 23.06 - Кузнецова Никиту Валерьевича - технолога
- 23.06 - Колядину Людмилу Николаевну - уборщика помещений
- 23.06 - Клепикова Данилу Юрьевича - подсобного рабочего
- 24.06 - Кононенко Сергея Владимировича - электрогазосварщика
- 24.06 - Баранова Владимира Валерьевича - монтажника
- 25.06 - Степыгину Александру Олеговну - делопроизводителя
- 26.06 - Аверьянову Олесю Александровну - моториста бетоносмесительных установок
- 27.06 - Верзилину Ванду Ивановну - кладовщика
- 27.06 - Глотова Александра Ивановича - слесаря-ремонтника
- 27.06 - Крушинских Владимира Владимировича - арматурщика
- 27.06 - Солженикина Дмитрия Сергеевича - электросварщика ручной сварки
- 29.06 - Куксову Елену Ивановну - мастера ОТК
- 29.06 - Усманских Олега Николаевича - стропальщика